



PREMIUM HD
Antifreeze / Coolant

LONG LIFE HD 50/50

DESCRIPCIÓN

- **Premium Refrigerante Long Life HD 50/50 Antifreeze - Coolant**, es un fluido anticongelante concentrado a base de monoetilenglicol, familia de los Glicoles. Contiene además aditivos anticorrosivos, estabilizantes y antiespumantes. Su volatilidad es muy baja y es miscible con agua en todas las proporciones.
- El paquete de aditivos es de tipo "orgánico", este tipo de aditivación se está imponiendo entre los fabricantes europeos, a pesar de su mayor coste, ya que consideran que proporciona una gran estabilidad al producto y con ello mantiene las propiedades anticorrosivas durante períodos de funcionamiento más largos que los líquidos de refrigeración clásicos. Los aditivos protegen eficazmente contra la corrosión a todos los metales y aleaciones de los circuitos de refrigeración, con especial atención al aluminio y sus aleaciones.

APLICACIONES

- Se utiliza directamente en el sistema de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina, diesel o gas, móviles tales como equipos agrícolas, maquinaria pesada, autobuses, camiones, etc. Maquinarias estacionarias como plantas de generación eléctrica. Designado para cumplir las siguientes especificaciones industriales y de rendimiento:
- ASTM D3306, D4985, D66210 / CAT ELC (EC-1) / Cummins 90T8-4 / Detroit Diesel 7SE298 / Freightliner 48-22880 / GM 1825, 1899M, 6277M / SAE J1038 / TMC RP329.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Poder refrigerante y anticorrosivo superior.
- Su mecanismo de acción anticorrosiva protege por más tiempo, las superficies metálicas en contacto, incluyendo las aleaciones con Aluminio (cada vez más presente en los motores actuales), de la corrosión y cavitación de la bomba, aumentando su vida útil.
- Los aditivos no se degradan por lo que brinda mayor intervalo de sustitución.
- No forma sedimentos de sales, generando menos depósitos y optimizando la transferencia de calor.
- Su elevado punto de ebullición previene el recalentamiento del motor.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

PRUEBA	EG PREMEZCLADO 33%
Concentración real	53 + 0.5 %
Índice refracción 20 °C	1.3850 + 1.3870
pH	7.0 + 8.7
Densidad a 20 °C	1.071 g/ml.
Punto de Congelación	-37.0 + 0.5



GALÓN/3.785 L. PAILA/5 G./20 L. BIDÓN/55 G./208 L.